



KLANGLANDSCHAFT MAINFRANKEN 2023



# Singing SUMMER

Open Air  
Serenade  
Chormusik – Lieder – Songs



So **25.06.23** 18:00 Uhr  
Tagungszentrum Schmerlenbach  
Kreuzgang

Fanzhuohan Yang Akkordeon  
Jugendvokalensemble **JUNGE  
STIMMEN** Alzenau

Leitung Regina Wahl und  
Leonie Domesle  
**Süddeutscher Kammerchor**  
Leitung Gerhard Jenemann

Tickets 16 € / ermäßigt 8 €

Vorverkauf [www.reservix.de](http://www.reservix.de) | Tagungszentrum Schmerlenbach, Tel. 06021/63020, [info@schmerlenbach.de](mailto:info@schmerlenbach.de)

Ticketreservierung [chorforum@t-online.de](mailto:chorforum@t-online.de)

Der Süddeutsche Kammerchor  
wird unterstützt von:

